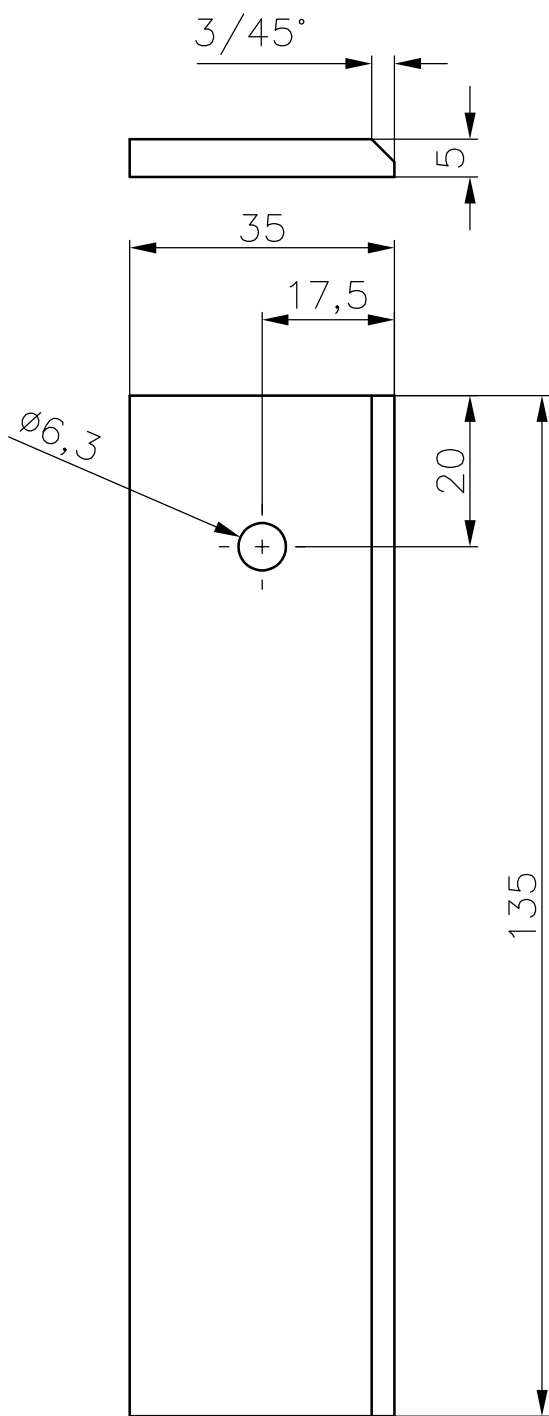


ISO 2768-c/v	±0,4	±1	±2	±3	±1'	±1'	±1'	±1'	±1'	±0'30'	±0'30'	±0'20'
ISO 2768-f/m	±0,2	±0,5	±1	±2	±1'	±1'	±1'	±1'	±1'	±0'30'	±0'15'	±0'10'
PROSTE MERE	nad 0,5 do 3	nad 3 do 6	nad 6 do 30	nad 30 do 100	nad 100 do 400	nad 400 do 1200	nad 1200 do 4000	nad 4000 do 12000	nad 12000 do 40000	nad 40000 do 120000	nad 120000 do 400000	nad 400000 do 1200000

ISO 2768-v	±3'	±3'	±3'	±3'	±3'	±3'	±3'	±3'	±3'	±3'	±3'	±3'
ISO 2768-c	±1'30'	±1'30'	±1'30'	±1'30'	±1'30'	±1'30'	±1'30'	±1'30'	±1'30'	±1'30'	±1'30'	±1'30'
ISO 2768-m/f	±1'	±1'	±1'	±1'	±1'	±1'	±1'	±1'	±1'	±1'	±1'	±1'
PROSTE MERE	nad 6 do 30	nad 30 do 60	nad 60 do 120	nad 120 do 250	nad 250 do 500	nad 500 do 1000	nad 1000 do 2000	nad 2000 do 4000	nad 4000 do 8000	nad 8000 do 16000	nad 16000 do 32000	nad 32000 do 64000

ISO 2768-v	±8	±16	±4	±2,5	±1,5	±1	±0,5	±0,2	±0,1	±0,05	±0,02	±0,01
ISO 2768-c	±4	±3	±2	±1,2	±0,8	±0,5	±0,3	±0,2	±0,1	±0,05	±0,02	±0,01
ISO 2768-m	±4	±3	±2	±1,2	±0,8	±0,5	±0,3	±0,2	±0,1	±0,05	±0,02	±0,01
ISO 2768-f	±2	±1,2	±0,8	±0,5	±0,3	±0,2	±0,1	±0,05	±0,02	±0,01	±0,005	±0,002
PROSTE MERE	nad 2000 do 4000	nad 4000 do 10000	nad 10000 do 20000	nad 20000 do 40000	nad 40000 do 120000	nad 120000 do 300000	nad 300000 do 750000	nad 750000 do 1900000	nad 1900000 do 4750000	nad 4750000 do 11875000	nad 11875000 do 29687500	nad 29687500 do 74218750



Projekcija: Stanje robov po: ISO 2768-c		Stopnja točnosti prostih mer in oblik: ISO 2768-c		Površine v [μm] po:		Merilo: 1:1		Pozicija: 6		Masa: 0,179 kg	
ISO 128						Material: S235					
Splošni principi toleriranja:				Datum		Ime		Naziv in mere:			
Geometrijske tolerance po:				Risal		T. Skalar		Podpora vpenjala-desna 135x35x5			
				Kontr.							
				K.std.							
				Univerza v Ljubljani Fakulteta za strojništvo		Št. risbe:		1-06		Str./Strani 7/9	
Ozn.		Sprememba		Datum		Ime		Datoteka:		Format: A4	